

HINO.th



NEW

HINO 500

FM

FM2PK1B

VICTOR

Limited Edition



รุ่นพิเศษเพียง 500 คัน



LED Door Lamp  
ไฟโถงใส่ของขึ้น สวย เพิ่มความปลอดภัย  
ในการขึ้นและลงจากรถ



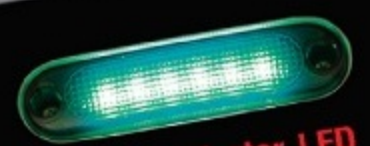
กระจังหน้า  
ชุดครอบบันได  
และมุมกันชนใหม่  
สีขาว เรียบหรู  
ดูมีสไตล์



Limited Edition

Limited Edition Logo  
เอกลักษณ์พิเศษเฉพาะในรุ่น  
ฉลองครบรอบ 55 ปี

กรอบคอปโซ  
และกรอบสวิทช์ประตู  
สี Piano Black  
เข้ม ทูลูรา ดูพรีเมียม



Wind Deflector LED  
ปลอดภัย สว่าง นาน



Auto Grease  
เครื่องอัดจารบีอัตโนมัติ  
ช่วยอำนวยความสะดวก  
และลดระยะเวลา  
ในการดูแลรักษา

EURO 3



**ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์**

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
		เฟืองช้า	เฟืองเร็ว
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	124
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาลัง		5.250	4.625

**เครื่องยนต์**

รุ่น	<b>P11C-VU</b>
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์ทวน 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์ทวน 1,500 รอบ/นาที ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ฮอลควาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการเผาไหม้	แบบดีเซลอินเจกชัน
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมนับช่วย
เกียร์	
แบบ	กระบอก 9 เกียร์เดินหน้า ไอเวอร์โครมปี เกียร์พิเศษ-8 แบบซินโครเมซ

**เพลาน้ำ**

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.
เพลาลัง	
แบบ	ขับเคลื่อน 2 เพลาลัง พร้อมระบบอินเตอร์คูลเลอร์ ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไอพอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพิกหน้าและพิกตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ
ระบบเบรกพ่วง	
ระบบควบคุม	ควบคุมด้วยมือติดตั้งที่แกนพวงมาลัย
การต่อระบบไฟฟ้า	มาตรฐาน SAE แบบ 7 ขั้ว
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาน้ำและเพลาลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบพวงมาลัย	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน และมีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและใช้ค้ำ 2 จังหวะ
หลัง	แหนบและเขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	7.50 x 22.5 นิ้ว นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมัน	390 ลิตร
แกนแชสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
หัวเก๋ง	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	2 ลูกๆ ละ 12 โวลต์ 65 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ไฟฟ้กระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เด็มโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
และความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS พร้อมสายไฟสัญญาณ สำหรับระบบ ABS ที่ทางพ่วง เกียร์ PTO

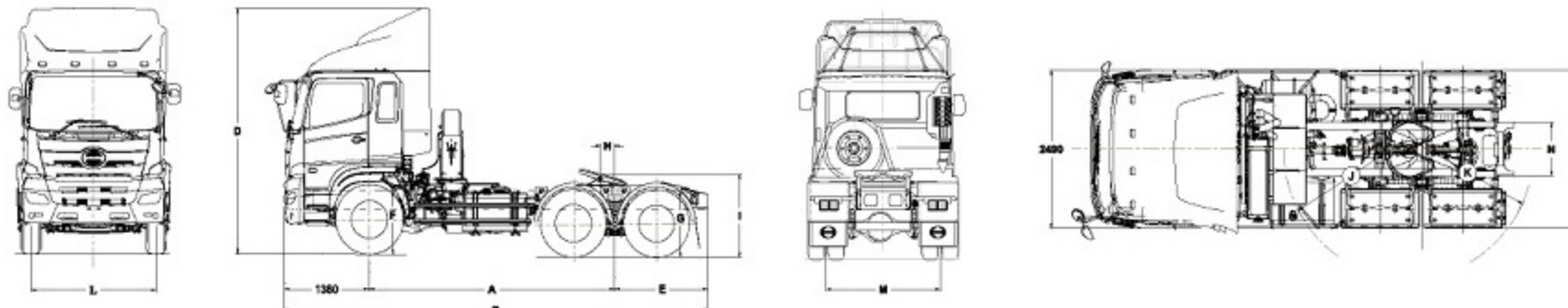
รายการ		FM2PK1B-XHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักลากสูงสุด (GCW)	กก.	50,500	
น้ำหนักแชสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพ่วง)	หน้า	กก.	4,140
	หลัง	กก.	4,130
	รวม	กก.	8,270
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาลัง)	มม.	240	
จำนวนที่นั่ง		2	

**ขนาดและสัดส่วน**

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,330	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างท้ายรถ D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะยื่นท้าย F - ความสูงของเฟรมที่เพลาน้ำ G - ความสูงของเฟรมที่เพลาลัง H - ระยะยื่นตอนหน้าพ่วง I - ความสูงจานพ่วง J - ระยะกวาดหน้า K - ระยะกวาดหลัง L - ระยะช่วงกึ่งกลางล้อหน้า M - ระยะช่วงกึ่งกลางล้อหลัง N - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การเปลี่ยนแปลงซึ่งได้จากการวิเคราะห์และวิจัยจากโรงงานมาเป็นปกติแล้ว เพื่อเพิ่มสมรรถนะของรถให้แก่มัใช้



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด  
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442  
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม  
เพื่อเลือก (Option)



www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและขอใบเสนอราคาได้จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0617